



GOBIERNO DE LA CIUDAD DE BUENOS AIRES
MINISTERIO DE EDUCACIÓN
ESCUELAS TÉCNICAS "RAGGIO"

PROGRAMA ANALÍTICO DE ESTUDIOS

Especialidad: **Técnicas en la Industrias Alimentarias**

Año: **Sexto**

Asignatura: **Organización y Métodos**

Total de horas cátedra semanales: **4 (cuatro)**

1-Concepto general de empresas. Distintos tipos de sociedades. características. Responsabilidades. Organización. Organización de una empresa industrial. Definiciones, clasificación. Organigrama. Responsabilidades de cada nivel.

2-Teoría de los costos: concepto, clasificación, finalidad de los costos. Elementos de los costos. Materiales, mano de obra, etc. Organización de la oficina de costos.

3-Estudio de métodos: finalidad. Procedimientos básicos. Selección del método. Factores a tener en cuenta: económicos, técnicos humanos, Descripción del método. Diagrama de operaciones del proceso.

4-Estudio del trabajo: Concepto. Procedimiento básico. Factor humano. Condiciones de trabajo. Productividad. Diagrama de actividades múltiples. Métodos de trabajo y movimientos en el lugar de trabajo. Principio de economía de movimientos con respecto a la utilización del cuerpo humano.

5-Estudio del trabajo. Medida del trabajo. Estudio de los tiempos. generalidades. definiciones. Etapas del estudio de los tiempos. Obtención y registro. Selección de los elementos de una tarea, factores. Trabajador medio, ritmo normal, valoración, objeto, factores que influyen. Tiempos standard y predeterminado.

6-Gestión de stock. Costos a considerar en la formación del stock. Modo de planearlos. Demanda anual valorizada. Lote económico. Stock medio. Stock de seguridad. Reposición por cantidades fijas. Reposición por fecha fija. Almacenes. dimensionamiento. instalaciones. compra de materiales. requisitos imprescindibles.

7-Planeamiento y control. Programación y lanzamiento. Programación de los elementos. Realización. Lanzamiento. Canalización del circuito de documentos. Control y utilización de equipos. El control de calidad.

8-Estudio de los conceptos de carga y capacidad de producción. Flujos. Plazos y fechas de entrega.

9-Mantenimiento e ingeniería de planta. Organización del mantenimiento. Reparaciones planeadas y de emergencia. Programación y control de mantenimiento.

10-Análisis de mercado. Análisis cuantitativo y cualitativo. Oferta y demanda. Ventas. El consumo. Precios, concepto, teoría del precio, factores que intervienen.